

ОТ: ОАО НКМК УПРАВЛЕНИЕ СНАБЖЕНИЯ НОМЕР ТЕЛЕФОНА: 3843 793974

23 Окт. 2008 12:03 СТР1

12

20/10 2008 16:35 FAX 3435244514

(3843) 79-39-74

VISOKOGORSKI GOK SVIT

41-84

Сидоренко

Мы делаем мир сильнее

ЕВРАЗ

ВЫСОКОГОРСКИЙ ГОРНО-ОБОГАТИТЕЛЬНЫЙ КОМБИНАТ

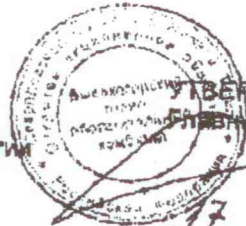


СОГЛАСОВАНО

Главный государственный врач
ФГУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии
в Свердловской области

С.А. Бусырев

« » _____ 2008г.



УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ВГОК

Н.И.Рябов

«17» 10 2008г.

N 66. 01.40.072. П. 004535.12.06

**АГЛОМЕРАТ ЖЕЛЕЗОРУДНЫЙ ДОМЕННЫЙ
МАГНЕЗИАЛЬНЫЙ ПЕБЯЖИНСКОГО АГЛОЦЕХА ОАО ВГОК**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 072111-024-05778402-2008

Держатель подлинника: технический отдел ОАО «ВГОК»

Дата введения в действие:

СОГЛАСОВАНО

от потребителя:

ОАО «Новокузнецкий
металлургический комбинат»

Главный инженер НКМК

Л.А. Годик

«05.11.2008г.»

РАЗРАБОТАНО

Директор по производству ВГОК

А.Г. Сухарев

Начальник технического управления-
зам. главного инженера

Р.А. Гельбинг

Главный агломератчик

А.Л. Мамонов

Начальник ОТК

Д.А. Стариков

Начальник Лебяжинского аглоцеха

А.Я. Иванов

г. Нижний Тагил
2008г.

30.10.08г.
«Молчан»
30.10.08г.

(Handwritten signature)

563/0039
с.ч.08

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящие технические условия распространяются на агломерат железорудный доменный магнезиальный, производимый в Лебяжинском аглоцехе ОАО «ВГОК» из железной руды или железорудного концентрата и предназначенный для доменного и сталеплавильного производства металлургических предприятий.

Пример условного обозначения агломерата при заказе:

Агломерат ТУ 072111-024-05778402-2008.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

При разработке настоящих технических условий использованы ссылки на следующие нормативные документы:

- ГОСТ 1.5-2001 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению»;
- ГОСТ 12409-66 «Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Нормы точности взвешивания»;
- ГОСТ 15054-80 «Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы отбора и подготовки проб для гранулометрического анализа»;
- ГОСТ 15137-77 «Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения прочности во вращающемся барабане»;
- ГОСТ 17495-80 «Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы отбора и подготовки проб для гранулометрического анализа»;
- ГОСТ 23581.3-79 «Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Метод определения двухвалентного железа в перерасчете на закись»;
- ГОСТ 23581.15-81 «Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения двуокси кремния»;
- ГОСТ 23581.16-81 «Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения окиси кальция и магния»;
- ГОСТ 23581.18-81 «Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения железа общего»;

- ГОСТ 23581.20-81 «Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы определения серы»;
- ГОСТ 26136-84 «Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Методы отбора и подготовки проб для физических испытаний»;
- ГОСТ 27562-87 «Руды железные, концентраты, агломераты и окатыши. Определение гранулометрического состава методом ситового анализа»;
- Изд. Транспорт, 2001г. «Правила перевозки грузов».

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Агломерат железорудный доменный магнезиальный должен соответствовать требованиям настоящих технических условий.

3.2 По химическому составу и физико-механическим свойствам агломерат должен соответствовать нормам, приведённым в таблице.

№№ п/п	Наименование показателя	Норма
1	Массовая доля железа, %	56,0
2	Допустимое отклонение по массовой доле железа, %	±0,5
3	Основность (CaO+MgO/SiO ₂), ед.	1,4
4	Допустимое отклонение по основности, ед.	±0,1
5	Массовая доля закиси железа (FeO), %	12-15
6	Массовая доля серы (S) не более, %	0,08
7	Крупность, мм	от 0 до 200
8	Массовая доля класса от 0 до 5 мм, %	8,5
9	Показатель прочности (массовая доля класса более 5мм), %	65,5
10	Допустимое отклонение по показателю прочности, %	-0,5
11	Показатель истираемости (массовая доля класса менее 0,5мм) не более, %	7,0

3.3 В агломерате не должно быть кусков размером более 200x200x200мм.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Радиационная безопасность

4.1.1 По удельной эффективной активности естественных радионуклидов агломерат должен соответствовать требованиям гигиенических нормативов, установленных «СП 2.6.1.798-99 (НРБ-99)».

4.1.2 Радиологические испытания агломерата проводятся 1 раз в год в филиале «Центра гигиены и эпидемиологии Свердловской области в г. Нижний Тагил и Пригородном районе» по методике, установленной ГОСТ 30108-94.

4.2 Воздух рабочей зоны.

4.2.1 Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ магниального агломерата в воздухе рабочей зоны согласно ГН 2.2.5.686 составляют: пыли 4 мг/м³; диоксида серы 10 мг/м³; окиси углерода 20 мг/м³.

4.2.2 По степени воздействия на организм человека пыль агломерата относится к 3 классу опасности.

4.2.3 На рабочих местах производства агломерата применяются средства защиты:

- в течение рабочей смены - фильтрующие респираторы типа ШБ-1 «Лепесток»;
- по окончанию рабочей смены – помывка рабочего персонала в душевых;
- периодические замеры фактической концентрации вредных веществ в рабочей зоне, осуществляемые санитарно-промышленной лабораторией предприятия, аккредитованной в установленном порядке.

4.3 Охрана окружающей среды

Погрузка, транспортирование и выгрузка агломерата могут сопровождаться выделением взвешенных веществ в окружающую среду.

Контроль за соблюдением нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух осуществляет лаборатория охраны окружающей среды ОАО «ВГОК» (аттестат аккредитации № РОСС.RU.0001.512521 от 03.12.2003 г.) по плану-графику, согласованному с контролирующими организациями.

5 ПРАВИЛА ПРИЁМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1 Соответствие качества агломерата требованиям настоящих технических условий устанавливает ОТК предприятия – изготовителя.

5.2 Приёмка агломерата производится партиями вагонов. Масса агломерата в партии должна быть не более 1200 тонн.

5.3 Взвешивание агломерата производится на железнодорожных вагонных весах с точностью согласно ГОСТ 12409-66.

5.4 Отбор и подготовка проб производится:

-для проведения химического анализа и определения содержания влаги в соответствии с ГОСТ 15054-80;

-для определения гранулометрического состава по ГОСТ 17495-80.

5.5 Определение химического состава и физико-механических свойств агломерата производится по следующим нормативным документам:

- для определения массовой доли железа по ГОСТ 23581.18-81;

- для определения массовой доли серы по ГОСТ 23581.20-81;

- для определения окиси магния по ГОСТ 23581.16-81;

- для определения оксида железа (II) по ГОСТ 23581.3-79;

- для определения оксида кремния (IV) по Гост 23581.15-81;

- для определения гранулометрического состава по ГОСТ 27562-87;

- для определения механической прочности по ГОСТ 28138-84;

- для определения истираемости по ГОСТ 15137-77.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование агломерата потребителю производится в соответствии «Правил перевозок грузов» в специальных железнодорожных вагонах (аглохопперах или окатышевозах), исправных и очищенных от ранее перевозимых грузов и посторонних предметов.

6.2 На каждую партию агломерата выдаётся документ (паспорт), в котором указывают:

-наименование предприятия – изготовителя и его адрес;

-наименование предприятия – получателя и его адрес;

-наименование документа и дату его оформления;

-наименование и масса груза (агломерата);

-количество и номера вагонов в партии;

-показатели качества, установленные в настоящих технических условиях;

-обозначение настоящих технических условий.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО:

«17» октября 2008г.

